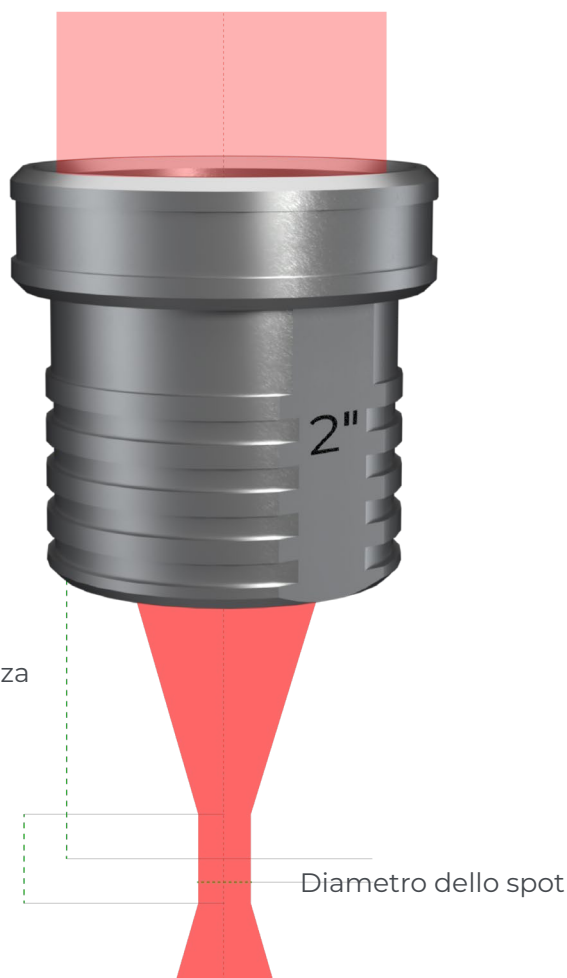


# COME

## scegliere la lente laser?

La sostituzione delle lenti laser consente di modellare il raggio laser dell'incisore in base a determinate proprietà. In questo modo è facile migliorare la qualità dell'incisione o del taglio, o addirittura la produttività. Con questa guida scoprirete gli effetti delle lenti sul fascio laser e determinerete quale lente è la migliore per la vostra applicazione.



### Che cos'è una lente laser?

La lente laser è l'elemento ottico della macchina che focalizza il raggio laser. Il raggio laser ha un diametro compreso tra 8 e 10 mm prima della lente. La lente concentra il raggio in un punto sottile per ottenere una maggiore precisione e una potenza più concentrata. Questo punto è chiamato punto focale.

La scelta della **lunghezza focale definisce il diametro dello spot laser** e quindi la **larghezza della linea di incisione**.

La lunghezza focale definisce anche la profondità di fuoco, ovvero la distanza su cui il fascio è considerato focalizzato. La profondità di campo viene utilizzata per definire la differenza di planarità accettabile su un pezzo per un'incisione uniforme.

## TROVARE LE LUNGHEZZE FOCALI DISPONIBILI PER LA VOSTRA MACCHINA

	Modello di macchina	1.5"	2.0"	2.5"	3.0"	3.5"	4.0"
Laser CO2	LS100	Rif. 47082	<b>Rif. 47200</b>	Rif. 62916	-	Rif. 27381	Rif. 27382
	LS100EX						
	LS900	Rif. 29257	<b>Rif. 27377</b>	Rif. 27379	-	Rif. 27381	Rif. 27382
	LS1000XP	-	<b>Rif. 76030</b>	-	-	Rif. 75228	<b>Rif. 75227</b>
Laser a fibra	LS100EX	-	Rif. 69850	-	<b>Rif. 71684</b>	-	-
	LS900	-	Rif. 78609	-	<b>Rif. 83451</b>	-	Rif. 78733
Laser per bordi	LS900	-	-	-	<b>Rif. 81059</b>	-	-

(I riferimenti verdi indicano le lenti fornite con la macchina)



## LA NOSTRA PRINCIPALE LENTE LASER



Obiettivo 1,5"  
**Precisione e nitidezza**

**Perfetto per:** incisioni di precisione, timbri a inchiostro dettagliati, taglio di precisione su materiali sottili, foto e logotipi ad alta risoluzione (> 800DPI)

**Non adatto per:** taglio di materiali spessi (> 3 mm) e grandi aree di incisione



Obiettivo 2.0"  
**Multiuso**

**Perfetto per:** incisione e taglio di materiali plastici a 2 strati, incisione di lettere (altezza > 1 mm) e foto e logotipi a media risoluzione (< 500DPI)

**Non adatto per:** incisione di precisione o taglio di materiali spessi (> 8 mm)



Obiettivo 4.0"  
**Taglio spesso e incisione veloce**

**Perfetto per:** taglio di materiali spessi (> 8 mm), incisione di grandi caratteri o aree estese, incisione di oggetti con superfici cave o irregolari, o disegni a basso dettaglio (< 200DPI)

**Svantaggi:** Incisione a bassa risoluzione e linee di taglio ampie

### Proprietà del raggio laser

<b>Diametro dello spot</b>	0.06 mm
<b>Profondità di messa a fuoco</b>	0.5 mm
<b>Lunghezza focale</b>	37.5 mm

<b>Diametro dello spot</b>	0.08 mm
<b>Profondità di messa a fuoco</b>	0.8 mm
<b>Lunghezza focale</b>	50.0 mm

<b>Diametro dello spot</b>	0.16 mm
<b>Profondità di messa a fuoco</b>	3.3 mm
<b>Lunghezza focale</b>	100 mm

## CONFRONTO TRA INCISIONE E TAGLIO

Di seguito sono riportati esempi comparativi delle nostre 3 lenti focali principali. Incisione del legno ultra-dettagliata e taglio dell'acrilico da 10 mm.



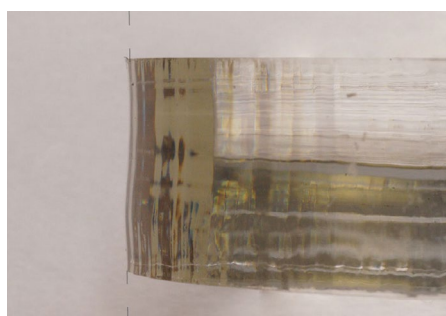
1. Incisione della lente da 5  
L'incisione più dettagliata e accurata



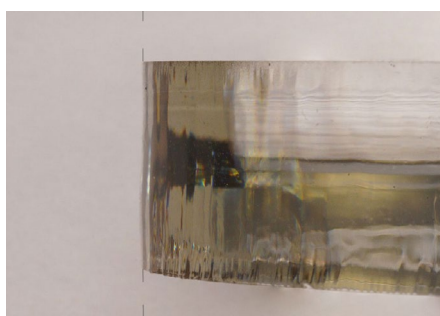
2.0" incisione  
Un bel risultato, ma mancano alcuni piccoli dettagli



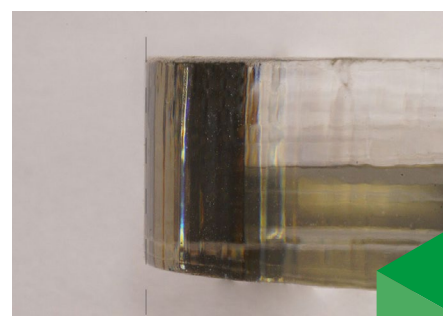
4.0" incisione  
Un'incisione approssimativa che sembra sfocata



1. taglio da 5  
Un taglio a forma di onda



2. taglio 0  
Tagliante leggermente angolato



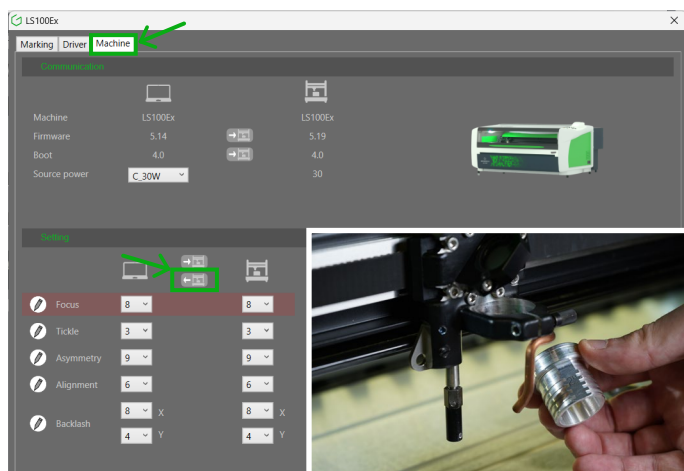
4. taglio 0  
Un taglio totalmente rettilineo





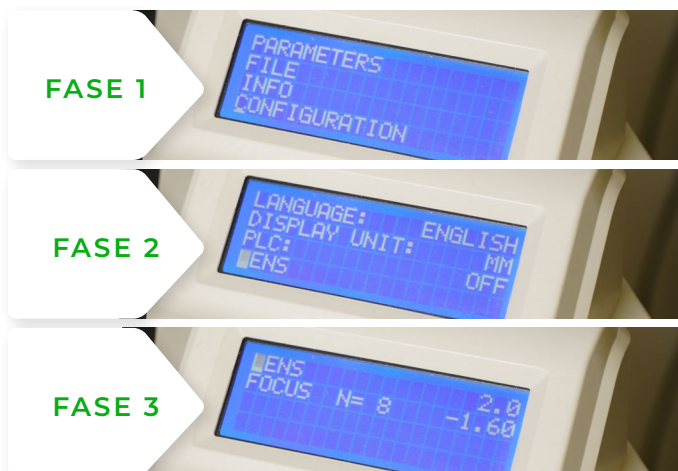
## COME CALIBRARE LA MACCHINA SUL NUOVO OBIETTIVO?

Seguire questi semplici passaggi per sostituire la lente laser e ricalibrare la lunghezza focale automatica della macchina.



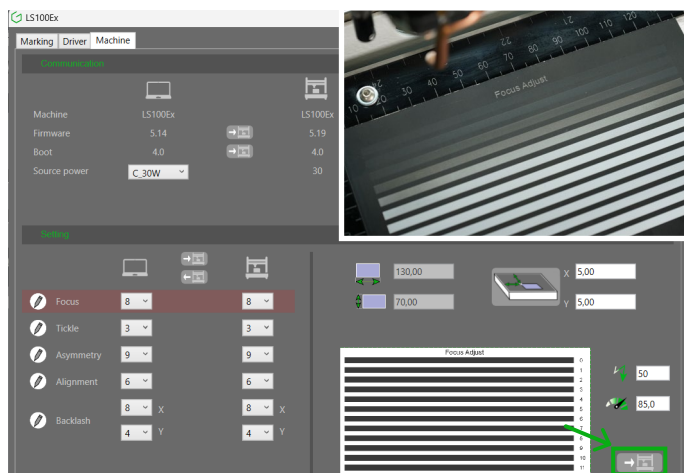
### Salvare la configurazione attuale

Iniziare ad aprire l'interfaccia del driver aprendo le preferenze di stampa della macchina sul computer. Nella scheda "macchina", eseguire il backup delle impostazioni correnti facendo clic sul pulsante "Invia al computer". Quindi, svitare la vite in feltro per rimuovere l'obiettivo attuale e applicare il nuovo obiettivo al suo posto.



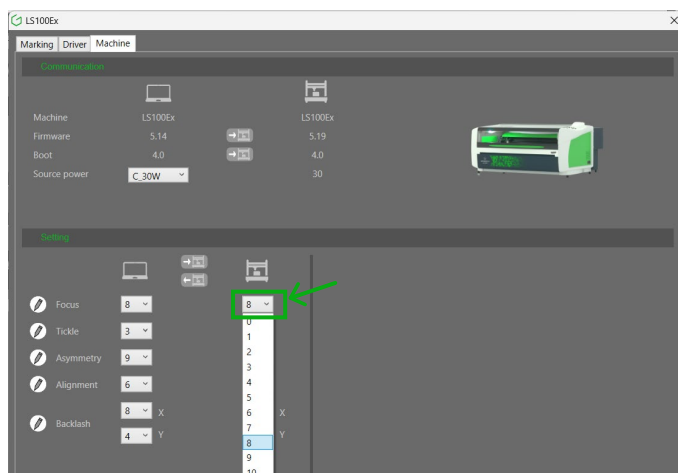
### 2. Modificare le impostazioni della macchina

Nei menu della macchina (tasto X), selezionare "Configurazione", quindi "Obiettivo" e indicare la lunghezza focale del nuovo obiettivo.



### Eseguire il test di calibrazione nel driver

Calibrate perfettamente la vostra macchina sulla nuova lunghezza focale lanciando il lavoro di calibrazione tramite l'interfaccia del driver. Preparate una lastra di alluminio anodizzato ed eseguite il lavoro! La macchina inciderà 13 linee.



### Selezionare la calibrazione migliore

Infine, nel campo "Focus" dell'interfaccia del driver, selezionare il numero della linea di incisione che si ritiene migliore. La macchina è ora perfettamente calibrata sulla nuova lente focale!

Avete bisogno di ulteriori informazioni?

**Contattate un esperto Gravotech**

**GRAVOTECH ITALIA SRL**  
Via Rivera, 138  
10040. ALMESE (TO)

+39.011.935.27.14  
info.it@gravotech.com

Distribuito da:

